

**OGŁOSZENIE z dnia 11.01.2019r. o WYNIKACH KONKURSU**

Komisja Konkursowa w składzie

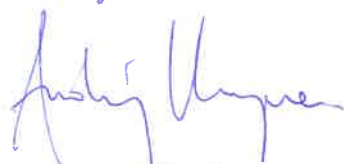
1. Przewodniczący – Ryszard Wierciński
2. Zastępca przewodniczącego – Cezary Rzemek
3. Członek – Małgorzata Suchocka
4. Członek – Andrzej Krzywosz
5. Sekretarz – Ewa Józefowicz

zakończyła w dniu 11.01.2019r postępowanie konkursowe i zaproponowała niżej wymienione oferty do realizacji świadczeń zdrowotnych w okresie **od 14.01.2019 do 31.12.2019**

1. NZOZ KENDRON
2. Gabinet psychologiczny „Otwarci” Izabela Trybus
3. Izabela Malarek
4. Praktyka okulistyczna „Fosfen” Przemysław Pawłowski

Podpisy Komisji Konkursowej

Ewa Józefowicz, 





M Suchocka

Dyrektor

**DYREKTOR**

  
prof. dr hab. n med. Anna Maria Wasilewska